

Wintersemester 2017/2018
Pharmazie Staatsexamen - 6. Fachsemester

Zeit	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag
08-09	Immunologie, Impfstoffe und Sera 18306 <i>Prof. Vollmar</i> (ab 23.10.17) Buchner-HS			Grundlagen der Biochemie 18245 <i>Prof. Wagner</i> Lynen-HS	
09-10		Spezielle Rechtsgebiete für Apotheker (nur im WS) 18078 <i>Dr. Schludi</i> Buchner-HS (Termine: 14.11.,21.11., 28.11.,5.12.,12.12.)	Pharmazeutische Technologie einschließlich Medizinprodukte 18054 <i>Prof. Frieß/Prof. Winter</i> Buchner-HS		Immunologie, Impfstoffe und Sera 18306 <i>Prof. Vollmar</i> Buchner-HS
10-11	Pharmazeutische/ Medizinische Chemie II 18016 <i>Prof. Bracher</i> (ab 23.10.17) Buchner-HS				
11-12	Pharmkologie und Toxikologie einschließlich Pathophysiologie/ Pathobiochemie und Krankheitslehre 18004 <i>Prof. Biel</i> (ab 23.10.17) Buchner-HS	<i>14-tägiger Wechsel</i> Biopharmazie einschl. arzneiformenbezogener Pharmakokinetik 18055 <i>Prof. Frieß</i> Pharmazeutische Technologie einschl. Medizinprodukte 18054 <i>Prof. Frieß/ Prof. Winter</i> Buchner-HS	Pharmkologie und Toxikologie einschließlich Pathophysiologie/ Pathobiochemie und Krankheitslehre 18004 <i>Prof. Biel</i> (ab 25.10.17) Buchner-HS	Pharmazeut. Biologie; Arzneipflanzen, biogene Arzneistoffe, Biotechnologie 18399 <i>Prof. Vollmar</i> Buchner-HS	Grundlagen der Biochemie 18245 <i>Prof. Wagner</i> Buchner-HS
12-13					
13-14					
14-15	<p>Blockveranstaltungen:</p> <p>Praktikum " Biochemische Untersuchungsmethoden einschließlich Klinische Chemie" 18047 Dozenten: Prof. Wagner, Dr. Lächelt Vorbesprechung und Seminare zum Praktikum: 19.12.17, 14.00-16.00 Uhr, B3.025 Praktikum: 08.01.-26.01.18, 13.30 -18.00 Uhr</p> <p>Praktikum "Pharmazeutische Biologie III (Phytochemische Untersuchungen)" 18048 Dozenten: Prof. Vollmar, Dr. Braig Einführungsvorträge: 16.10.-18.10.17, 15.00-17.00 Uhr, B3.025 Praktikum: 19.10.-15.11.17, 13.30-18.30 Uhr</p> <p>Vertiefungsseminar "Biogene Arzneimittel - Teil 1" 18040 Dozentin: Dr. Braig Termine: 20.11.17, 22.11.17, 24.11.17; 14.00-16.00 Uhr, B3.025</p> <p>Seminar "Klinische Pharmazie II" 18041 Dozenten: Prof. Vollmar, Prof. Wagner, Dr. Lächelt Anmeldung: 16.10.17, 13.30-15.00 Uhr, Baeyer-HS Vorträge: 17.10.17, 24.10.17, 09.00-11.00 Uhr, Buchner-HS Abschlussveranstaltung: 01.02.-02.02.18, 13.30-16.30 Uhr, Butenandt-HS</p> <p>Weitere Details siehe Aushang, LSF bzw. Webseite der Dozentin/des Dozenten Prüfungstermine werden extra bekannt gegeben.</p> <p>Vorlesungsfreie Tage: 24.12.17 bis 06.01.18, sowie alle gesetzlichen Feiertage (31.10. und 01.11.17)</p>				
15-16					
16-17					
17-18					
18-19					
19-20					